

**REUNION**      ***MUTUELLE VILLAGE***

**MARDI 08 MARS 2022**

**18H**

**SALLE DES FETES D'AGEL**

---

**ORGANISEE PAR AXA ASSURANCE**

**OFFRE MUTUELLE SANTE PROMOTIONNELLE**

**AU TITRE DE LA MUTUELLE VILLAGE :**

- 25 % pour les séniors**
- 25 % pour les travailleurs non-salariés**
- 15 % pour les autres**